



ArrowHVAC

Fluidos para la Industria de Aire Acondicionado y Transferencia de Calor

TECNOLOGIA AVANZADA

La tecnología de punta de Chem Arrow ha hecho de nuestra compañía un proveedor líder para la industria global HVAC. Con mas de 40 años de mejora continua de producto, la línea de fluidos de ArrowHVAC de Chem Arrow, diseñada específicamente para el estampado de aleta, doblado de tubo, expansión y formación de doblado curvado de tubo, es la opción de muchos fabricantes multinacionales.

Formular fluidos para cumplir las demandas estándar y requerimientos de la industria moderna actual involucra muchos desafíos que continuamente cambian. Chem Arrow está enfocado en suministrar fluidos que cumplan y excedan exactamente esas especificaciones.



RESPONSABILIDAD AMBIENTAL

Nuestro criterio de diseño es enfocado en la maximización de la eficiencia de producción mientras se minimizan los desperdicios y se reducen los COV's. Nuestra oferta de productos incluye fluidos calificados diseñados para minimizar, y en algunos casos anular completamente, el impacto de COV's al medio ambiente.

PRODUCTO DE CARACTERISTICAS UNICAS

Chem Arrow ha desarrollado la línea de productos ArrowHVAC usando la más innovadora tecnología de materiales aditivos en el mercado. Esto nos permite ofrecer productos que tienen capacidades únicas de humectabilidad cuando son requeridos, excelente protección contra la corrosión, compatibilidad con la soldadura, compatibilidad con pintura y plásticos, aumento de durabilidad en troquel, herramienta y completa compatibilidad con todos los refrigerantes modernos.

EXPERIENCIA TENICA

Nuestro equipo técnico tiene muchos años de experiencia en la industria y está disponible para ofrecer asesoramiento en todas las cuestiones, incluyendo la especificación de los fluidos más eficientes para el trabajo y los consejos sobre como minimizar el uso y el desperdicio.

SUMINISTRO GLOBAL Y SOPORTE

Mediante nuestros centros de fabricación a través de Estados Unidos, México, Alemania, India, Malasia y China, Chem Arrow puede manejar sus requerimientos de entregas globales a la vez que provee servicio local.

LABORATORIO INDEPENDIENTE DE PRUEBAS

Nuestros fluidos son probados de acuerdo a la exactitud y los estándares requeridos por la industria global de HVAC y son confirmados por laboratorios independientes.

Las pruebas incluyen:

- Emisión de COV
- Compatibilidad con Refrigerantes
- Propiedades de Dispersión de Agua
- Propiedades de Adhesión a la Pintura
- Vida de Troquel Punzador
- Heladicidad
- Formación de Corrosión
- Superficie Hidrofílica de la Aleta (Humectabilidad)
- Compatibilidad con Plástico
- Compatibilidad del Recubrimiento al Almacenamiento de Aleta
- Lubricidad y Bioestabilidad

Descargo de responsabilidad: Debido a que las condiciones de uso están más allá de nuestro control, no se ofrece ni se garantiza ni se representa en relación con el uso de estos productos.



Tecnología Avanzada

Responsabilidad Ambiental

Producto de Características Unicas

Experiencia Tenica

Suministro Global y Soporte

Laboratorio Independiente de Pruebas

Sistemas de Aplicacion

SISTEMA APLICADOR FINCOATER PARA ESTAMPADO DE ALETAS (HVAC)

La necesidad de mejorar continuamente el rendimiento y abordar estándares ambientales más altos ha hecho que el uso de aplicadores sea una necesidad. Los lubricantes ArrowHVAC están diseñados para trabajar con los principales aplicadores disponibles en el mercado actual. Esto incluye los últimos sistemas de pulverización CNC, aplicaciones electrostáticas y el sistema FinCoater recomendado por Chem Arrow.

El Chem Arrow FinCoater está diseñado para controlar la cantidad de lubricante que se aplica tanto en la parte superior como en la parte inferior de la aleta almacenada. El FinCoater es el rodillo de recubrimiento ideal para aplicar una capa muy ligera de lubricante al material de calibre delgado a medida que ingresa a la prensa de aletas. La unidad está controlada por computadora para dispensar la cantidad correcta de lubricante al material en cada golpe de la prensa. Hay dos juegos de rodillos, uno para estabilizar el almacenamiento de la aleta y otro para aplicar el lubricante.



Ventajas del Aplicador FinCoater:

- Reduce el uso de lubricante hasta en un 50%
- Se usa con poco o sin lubricantes COV
- Extiende la claridad del tanque de prueba de agua
- Mejora la durabilidad del molde y la herramienta
- Reduce problemas de seguridad
- Reduce los residuos de la superficie de la aleta
- Mejora la calidad del aire
- Minimiza el desperdicio
- Minimiza problemas en soldadura
- Ahorros significativos de costo
- Reduce el proceso de lavado

CHEM ARROW CORP
Irwindale, CA USA
Tel: +1-626-358-2255
sales@chemarrow.com

CHEM ARROW CANADA
Hamilton, ON Canada
Tel: +1-905-332-0216
salescanada@chemarrow.com

CHEM ARROW EUROPE
Bentley, Surrey UK
Tel +44 (0) 1420-383035
sales@chemarroweurope.com

CHEM ARROW KOREA
Seoul, South Korea
Tel: +822-368-2020
sales@chemarrowkorea.com

CHEM ARROW CN
Beijing, PRC
Tel: +86-18612216558
saleschina@chemarrow.com

www.chemarrow-hvac.com
www.chemarrow.com
www.chemarroweurope.com

